

GÜHRING

HR 500 超高速リーマ ハイパフォーマンス キャンペーン

実感

〈キャンペーン対象〉

2024年11月18日(月)～2025年4月30日(水)受注*2
&
レポート送付期限 2025年5月30日(金)当社必着



加工時間短縮 & 工具寿命 UP の パフォーマンス改善度合いに比例して 最大 10,000 円分*3 の QUO カード進呈！！

そして

〈加工時間：寿命が表の基準に満たない場合もエントリーで 500 円分を進呈〉

【加工時間短縮】

送り	金額 (円)
30 倍～	5,000
～ 30 倍	3,000
～ 20 倍	2,000
～ 10 倍	1,000
～ 5 倍	500

【工具寿命 UP】

寿命	金額 (円)
10 倍～	5,000
～ 10 倍	3,000
～ 5 倍	2,000
～ 3 倍	1,000
～ 2 倍	500

【キャンペーン適用条件】

当社営業担当立ち会いのもと、パフォーマンス確認を実施させていただきます



製品の仕様詳細は
電子カタログにて
ご確認頂けます

- * 1 アルミ用のみ **キャンペーン適用対象外** となります
- * 2 特注品にも本キャンペーンが適用されますが
2025年2月末受注分までの製品が対象となります
- * 3 加工時間短縮の最大 5,000 円と
工具寿命 UP の最大 5,000 円の合算金額です
- * 4 製品が品切れの場合は **納期を頂く場合がございます** ので
ご了承ください
- * 5 キャンペーン品の **返品交換はできません** のでご注意ください
- * 6 **同一製品の複数応募は適用外** となります
- * 7 新規トライアルアイテムが対象です
既存ご採用アイテムは対象外 とさせていただきます
- * 8 新規トライアルアイテムはレポート提出にて
再研磨再コート 1 回 (1 本) 無償にて対応いたします

HR 500 ハイパフォーマンスリーマキャンペーン換算シート

ご記入日	1	日付/		
お客様情報	2	購入販売店名 / 購入日		
	3	貴社名		
	4	ご担当者名		
	5	住所		
	6	電話番号		
	被削材	7	部品名	
8		被削材種 (例: S45C, SUS304, SCM440等)		
9		被削材硬度 (HRC, HB)		
10		下穴径 [mm]		[mm]
11		加工深さ [mm]		[mm]
12		加工穴の状態 (例: 貫通穴, 止り穴, クロス穴, 等)		
機械 / 保持具	13	機械メーカー名 & 形式No.		
	14	クーラント種類 (油性または水溶性)		
	15	クーラント圧		[Mpa]
	16	ホルダメーカー / 型式(またはホルダタイプ)		
			ゲーリング	(メーカー名)
工具	17	製品番号		
	18	工具材種	超硬 / サーメット	
	19	表面処理	なし / nanoA / signum	
	20	工具サイズ (径×溝長×全長) [mm]		
	21	使用工具刃数		
	22	オイルホール仕様 (内部, シャンクスルー, 外部)		
加工条件	23	切削速度 : Vc [m/min]	[m/min]	[m/min]
	24	回転数 : n [min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]
	25	送り量 : f [mm/rev]	[mm/rev]	[mm/rev]
	26	送り速度 : F [mm/min]	[mm/min]	[mm/min]
	27	加工時間短縮		倍
	28	切削長/総加工数 (例) 150m, 100台, 200穴など		
	29	寿命up		倍
	30	ツールセット時の刃先振れ	[μm]	[μm]
	31	採用判定	採用 不採用	
加工結果詳細	32	採用の場合: 特記事項, 追加情報 不採用の場合: 理由, 問題点		

*お手順をおかけしますが、営業担当まで本シートをお送りいただけますようお願いいたします

GÜHRING

ゲーリングジャパン株式会社

■本社 / 工場

〒470-0543 愛知県豊田市北篠平町道南885
TEL : 0565-65-3688(代表) / FAX : 0565-65-3125

■営業拠点

横浜 / 浜松 / 名古屋 / 大阪 / 広島 / 福岡

<https://www.guhring.co.jp/>

